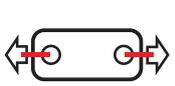
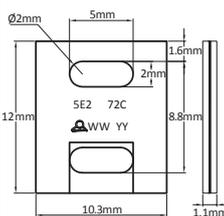
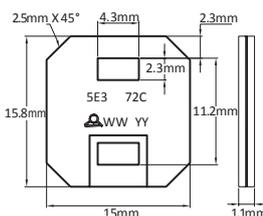
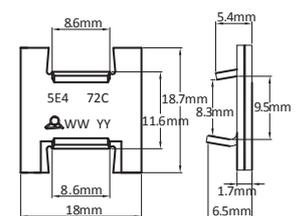
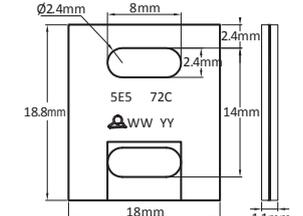
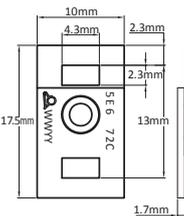


# Enlaces fusibles de aleación eutéctica en miniatura para aplicaciones de series grandes o muy grandes



P1

Material	Carga Máx.	Cantidades	Distancias entre orificios	Modelos
<b>Latón niquelado</b>	 <b>8 ~ 26DaN</b>	<b>&gt;10, 000</b>	<b>6,8 ~ 10,7MM</b>	<b>5E2, 5E3, 5E4, 5E5, 5E6</b>
				
				
<b>5E2</b>	<b>5E3</b>	<b>5E4</b>	<b>5E5</b>	<b>5E6</b>

**Fabricados de manera completamente automatizada**, estos fusibles de detección de incendios son particularmente económicos para aplicaciones domésticas en ventilación mecánica, campanas extractoras. También están recubiertos externamente con una aleación que los protege de la corrosión.

**Material:** Latón (posible realización en cobre rojo si se requieren tiempos de respuesta más cortos).

**Protección de Superficie:** Aleación eutéctica.

**Cumplimiento ROHS:** Estos enlaces fusibles están disponibles en dos versiones.

- **No cumple con ROHS**, utilizando aleaciones tradicionales que contienen plomo y cadmio, para temperaturas de 68 °C (155 °F); 72 °C (162 °F); 96 °C (205 °F); 103 °C (218 °F); 120 °C (248 °F).
- **Cumple con ROHS**, utilizando aleaciones ternarias basadas en bismuto, estaño e indio, (el alto costo del indio hace que estos modelos sean de 2 a 3 veces más caros que los anteriores) para temperaturas de 60 °C (140 °F); 72 °C (162 °F); 79 °C (174 °F); 109 °C (228 °F); 117 °C (242 °F).

**Identificación:** El modelo, la temperatura en °C y la fecha de fabricación están impresas en cada enlace fusible.

**Pruebas:**

- Resistencia mecánica a temperatura ambiente: 100 % en producción.
- Temperatura de disparo bajo carga estática: mediante muestreo estadístico.
- Tiempo de disparo en aumento de temperatura bajo carga según ISO 10294-4: mediante muestreo estadístico.
- Carga sostenida durante 1 hora a 60 °C o 90 °C: cumpliendo y verificado mediante muestreo estadístico en producción (Prueba según ISO 10294-4).
- Disparo bajo carga mínima: cumple y se verifica mediante muestreo estadístico en producción (Prueba según UL33).

**Resistencia a la niebla salina:** Según ISO9227-2012, sometidos a una niebla formada por un 20 % en peso de cloruro de sodio en agua destilada, a 35 °C durante 5 días (120 horas), los dispositivos retienen su aptitud para la función, en los tiempos de respuesta especificados por la norma.

Tipo	5E2	5E3	5E4	5E5	5E6
<b>Superficie de soldadura (mm<sup>2</sup>)</b>	84 mm <sup>2</sup>	159 mm <sup>2</sup>	224 mm <sup>2</sup>	258 mm <sup>2</sup>	80 mm <sup>2</sup>
<b>Carga máxima permanente permitida* (DaN)</b>	8.5 DaN	16 DaN	22 DaN	26 DaN	8 DaN

# Enlaces fusibles de aleación eutéctica en miniatura para aplicaciones de series grandes o muy grandes

P2

Tipo	5E2	5E3	5E4	5E5	5E6
Carga de rotura mínima	2N	4N	4N	4N	3N
Tiempo de respuesta según ISO 10294-4 bajo carga máxima **	2 min 43 seg	2 min 46 seg	2 min 51 seg	2 min 51 seg	2 min 38 seg

\* La carga máxima permanente depende de la composición de la aleación y de la temperatura ambiente. Los valores se dan solo como guía, y para una aleación no ROHS eutéctica a 72 °C. **Las aleaciones con temperaturas por debajo de 72 °C y las que cumplen con RoHS, generalmente tienen una alta proporción de Indio, lo que reduce significativamente la resistencia mecánica.**

\*\* Valores medidos en nuestro propio equipo de pruebas. Las condiciones de prueba y el equipo cumplen con la norma ISO10294-4 e ISO DIS 21925-1 de 2017, fig. C1.

## Referencias principales (Not RoHS)

Modelo	Temperatura	Referencia
5E2	68 °C (155 °F)	5E2068H050000000
5E2	72 °C (162 °F)	5E2072H050000000
5E2	96 °C (205 °F)	5E2096H050000000
5E2	103 °C (218 °F)	5E2103H050000000
5E2	120 °C (248 °F)	5E2120H050000000
5E3	68 °C (155 °F)	5E3068H050000000
5E3	72 °C (162 °F)	5E3072H050000000
5E3	96 °C (205 °F)	5E3096H050000000
5E3	103 °C (218 °F)	5E3103H050000000
5E3	120 °C (248 °F)	5E3120H050000000
5E4	68 °C (155 °F)	5E4068H050000000
5E4	72 °C (162 °F)	5E4072H050000000
5E4	96 °C (205 °F)	5E4096H050000000
5E4	103 °C (218 °F)	5E4103H050000000
5E4	120 °C (248 °F)	5E4120H050000000
5E5	68 °C (155 °F)	5E5068H050000000
5E5	72 °C (162 °F)	5E5072H050000000
5E5	96 °C (205 °F)	5E5096H050000000
5E5	103 °C (218 °F)	5E5103H050000000
5E5	120 °C (248 °F)	5E5120H050000000
5E6	68 °C (155 °F)	5E6068H050000000
5E6	72 °C (162 °F)	5E6072H050000000
5E6	96 °C (205 °F)	5E6096H050000000
5E6	103 °C (218 °F)	5E6103H050000000
5E6	120 °C (248 °F)	5E6120H050000000

## Referencias principales (Cumple con ROHS)

Modelo	Temperatura	Referencia
5E2	60 °C (140 °F).	5E2060H050R00000
5E2	72 °C (162 °F)	5E2072H050R00000
5E2	79 °C (174 °F)	5E2079H050R00000
5E2	109 °C (228 °F)	5E2109H050R00000
5E2	117 °C (242 °F)	5E2117H050R00000
5E3	60 °C (140 °F).	5E3060H050R00000
5E3	72 °C (162 °F)	5E3072H050R00000
5E3	79 °C (174 °F)	5E3079H050R00000
5E3	109 °C (228 °F)	5E3109H050R00000
5E3	117 °C (242 °F)	5E3117H050R00000
5E4	60 °C (140 °F).	5E4060H050R00000
5E4	72 °C (162 °F)	5E4072H050R00000
5E4	79 °C (174 °F)	5E4079H050R00000
5E4	109 °C (228 °F)	5E4109H050R00000
5E4	117 °C (242 °F)	5E4117H050R00000
5E5	60 °C (140 °F).	5E5060H050R00000
5E5	72 °C (162 °F)	5E5072H050R00000
5E5	79 °C (174 °F)	5E5079H050R00000
5E5	109 °C (228 °F)	5E5109H050R00000
5E5	117 °C (242 °F)	5E5117H050R00000
5E6	60 °C (140 °F).	5E6060H050R00000
5E6	72 °C (162 °F)	5E6072H050R00000
5E6	79 °C (174 °F)	5E6079H050R00000
5E6	109 °C (228 °F)	5E6109H050R00000
5E6	117 °C (242 °F)	5E6117H050R00000

\* : para los mismos modelos en cobre rojo, sustituir el octavo carácter de la referencia (0) por C.

Debido a la mejora constante de nuestros productos, los dibujos, descripciones y características utilizadas en estas fichas técnicas son solo orientativos y pueden ser modificados sin aviso previo